



ROHRBEARBEITUNG

Standardprodukte
Fertigungsmöglichkeiten
Kundenspezifische Produkte



BEI UNS DREHT SICH ALLES UMS ROHR

Die nach der Gründung des Unternehmens aufgebaute Feinrohr-Verarbeitung wurde laufend ausgebaut und permanent technologisch weiterentwickelt. Die Produktion mit rund 60 Maschinen erfolgt heute grösstenteils auf selber umgebauten und teilweise sogar eigens entwickelten Anlagen. Als Ausgangsmaterial dienen Ring- oder Stangenmaterial sowie Profile. Die Feinrohrverarbeitung umfasst das Sägen, Umformen (Bördeln), Anfasen, Aufweiten, Schlitz- und Verformen. Dank der hohen Präzision können wir Alternativen zu Drehteilen fertigen. Diese Prozesse ergeben Produkte wie Distanzrohre, Crimphülsen, Aderendhülsen oder Rohrneten. Weitere Einsatzgebiete sind Lagerstellen von Wellen oder Achsen sowie Kupplungsstücke von Schlauchverbindungen.

Nachgeschaltete Prozesse beinhalten das Glühen, das Vibrieren, das Trowalisieren (alternativ Gleitschleifen) und die Teilereinigung. Es werden alle handelsüblichen Metalle wie Kupfer und Kupferlegierungen sowie Aluminium, Stahl und Edelstahl bis zu einem Durchmesser von 60 mm verarbeitet. Die Produkte werden in der Serie mittels Stichprobenprüfung überwacht und können bei Bedarf einer Längenmessung während der Fabrikation unterzogen werden. Für höchste Ansprüche stehen verschiedene bildverarbeitungsunterstützte Prüfanlagen zur Verfügung, welche eine 100% Prüfung und Aussortierung der Teile ermöglichen.

FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

Rohrdurchmesser

- Rohrnieten mit Kopfform A, B oder C
min. Ø 0.80 mm bis max. Ø 16 mm
(Ringrohr bis max. Ø 7 mm; Stangenrohr bis max. Ø 16 mm)
- Distanzhülsen und Rohrabschnitte bis max. Ø 60 mm

Wandstärken min. / max.

- Rohrnieten min. 0.15 mm bis max. 1 mm
- Distanzhülsen und Rohrabschnitte min. 0.15 mm bis max. 5 mm
- Andere Dimensionen auf Anfrage

Doppelseitige Bearbeitung

- Doppelkopf auf Anfrage
- Beidseitige Anfasung auf Anfrage

Spezial Rohrteile

- Auf Anfrage



NEU AB JANUAR 2018

Unsere neuen, vollautomatischen Rohrbearbeitungsmaschinen verarbeiten Rohr- und Stangenmaterial kontinuierlich und protokolliert. Sie bewältigen auf Mass abgetrennte, angefasste, bearbeitete und entgratete Rohrteile und prüfen diese im Anschluss. Ab Januar 2018 bietet Vogt AG Verbindungstechnik Sonder-Rohrteile in Längen von 10 bis 350 mm und Durchmessern von 10 bis 60 mm.

Unsere Fachexperten tragen in der Weiterverarbeitung dazu bei, dass Sie mit den Rohrteilen im neuen Jahr glänzen werden. Daneben fertigen wir Stanz- und Kunststoffteile und bieten für Hybridteile einen Schweizer Service von A-Z. Unser Name ist Programm: creating connections!

Vogt AG Verbindungstechnik

Duschletenstrasse 2-4
4654 Lostorf
Schweiz
Telefon +41 62 285 75 75
www.vogt.ch